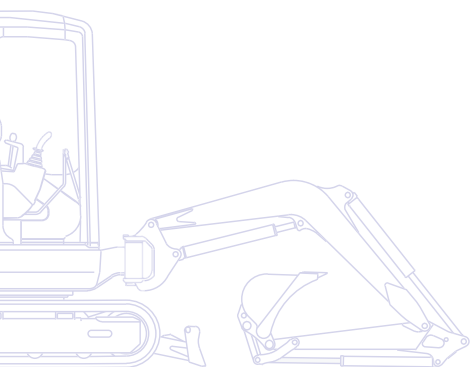


KOMATSU

PC
26MR



Minibagger **PC26MR-3**



MOTORLEISTUNG
15,7 kW / 21,3 PS @ 2.500 U/min

BETRIEBSGEWICHT
2.550 - 2.800 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,085 m³

Der neue Kurzheckbagger PC26MR-3 ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Eine kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten.

Modernes Hydrauliksystem

- CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem
- Perfekte Ansteuerung auch bei kombinierten Bewegungen
- Schnelle und präzise Bewegungen



Extrem vielseitig

- Unterschiedliche Ausrüstungen erhältlich
- 1- / 2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte serienmäßig
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

PC26MR-3

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Bequemes Ein- und Aussteigen
- Großzügig dimensionierter Arbeitsplatz
- Servo-vorgesteuerte Bedienhebel (PPC)

MOTORLEISTUNG
15,7 kW / 21,3 PS @ 2.500 U/min

BETRIEBSGEWICHT
2.550 - 2.800 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,085 m³



Maximale Leistung

- Hervorragende Grabkräfte und höchste Geschwindigkeit
- Höchste Stabilität und Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen
- Automatische Shift-Down-Funktion

Einfache Wartung

- Schneller Zugang zu allen täglich zu wartenden Punkten
- Kippbare Kabine/Wetterschutzdach erleichtert Zugang bei außerordentlichen Wartungsarbeiten
- Wartungsintervall von 500 Stunden



KOMTRAX

Komatsu Satellite Monitoring System

Maximale Leistung



Arbeiten in beengten Umgebungen

Der neue Kurzheckbagger PC26MR-3 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Automatische Shift-Down-Funktion

Einmal aktiviert, wird die Fahrgeschwindigkeit vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird. Die Aktivierung der automatischen Shift-Down-Funktion erfolgt über einen Schalter am Schildsteuerjoystick.

X-förmiger Unterwagen

Der neue Laufwerksrahmen ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerksrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.



Modernes Hydrauliksystem



Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Der PC26MR-3 ist mit dem CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.





Erstklassiger Fahrerkomfort



Ein perfekter Arbeitsplatz

Der sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachte Arbeitsplatz bietet dem Fahrer maximalen Komfort und optimale Sicht. Der Zugang ist sowohl bei der Ausführung mit Wetterschutzdach als auch bei der Ausführung mit Kabine bequem und sicher. Der einstellbare Fahrersitz, ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und viel Fußraum ermöglichen auch großen Fahrern ein angenehmes Arbeiten.





Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Ausführungen mit Kabine oder Wetterschutzdach und Gummi-, Stahl oder Roadliner-Ketten stehen zur Wahl. Die 1- / 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer oder schwenkbarer Grabenräumlöffel. Das Umschaltventil ist einfach erreichbar und ermöglicht ein schnelles Umschalten auf die gewünschte Zusatzfunktion.

Einfacher Transport

Dank seines geringen Gewichts lässt sich der neue PC26MR-3 leicht auf einem kleinen Anhänger mit einer normalen PKW-Fahrlaubnis transportieren. Dies ermöglicht dem Fahrer oder der Mietfirma, die Maschine ohne LKW schnell und einfach zum Einsatzort zu bringen.



Einfache Wartung

Leichter Wartungszugang

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Kabine nach oben gekippt werden.

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen zuverlässig gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. Gegen Staub- und Feuchtigkeit geschützte DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein Intervall von 500 h für das Abschmieren der Buchsen der Arbeitsausrüstung und des Schwenkwerks sowie ein verlängertes Motorölwechselintervall reduzieren Stillstandzeiten und Kosten.



Hintere Wartungsklappe für schnelle Motorinspektion und Betankung, einfachen Wartungszugang, leichte Reinigung der Kühler und guten Zugang zur Batterie



Der Hauptschalter für die Batterie gehört zur Standardausrüstung und befindet sich abschließbar unter der Motorabdeckung.

Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ bietet u.a. folgende Funktionen:

- Erfassung des Betriebsstatus und Einsatzortes der Maschine
- Benachrichtigung bei unberechtigter Maschinennutzung oder unerwartetem Transport
- Versendung von Warnhinweisen per E-Mail

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.



Arbeitszeiterfassung - Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde.



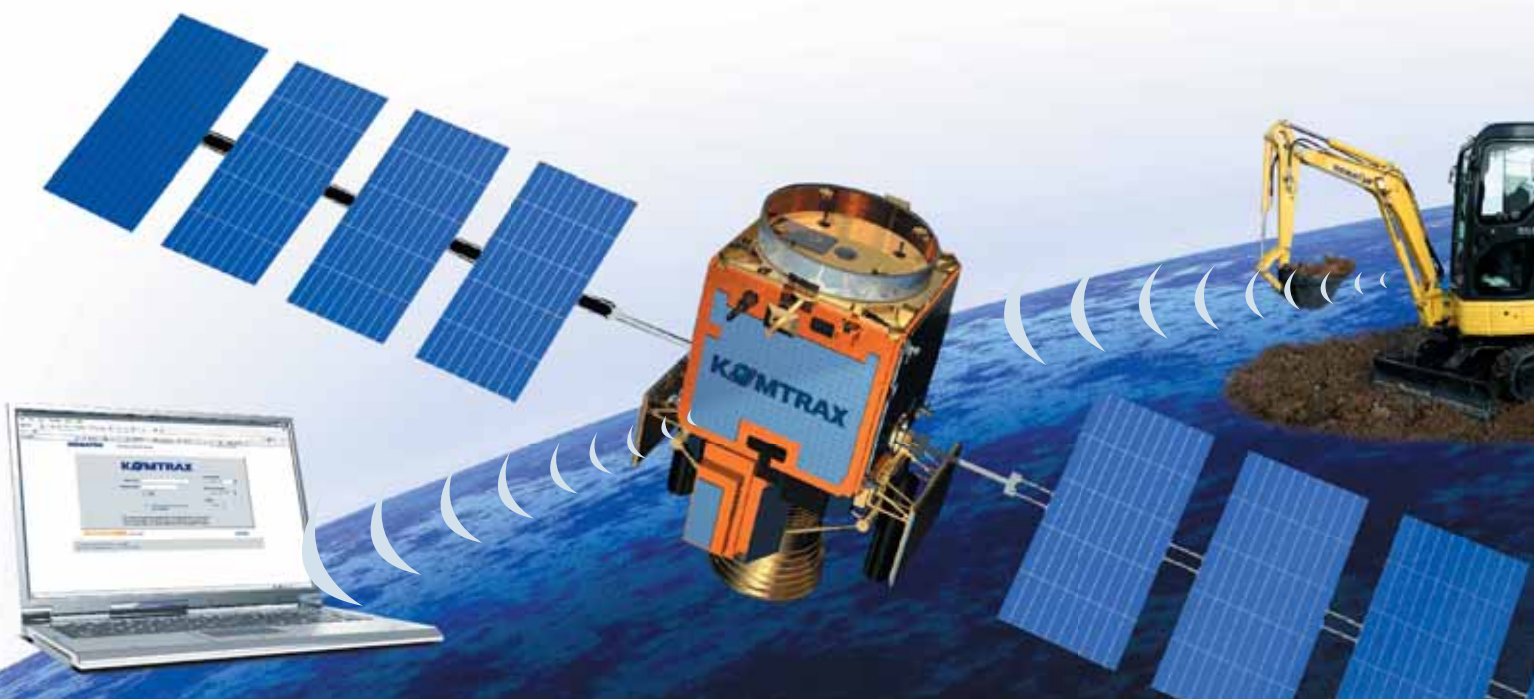
Flottenstandort - Anhand der Maschinenliste lässt sich auf einen Blick der Standort der Maschinen ablesen, auch wenn sie sich im Ausland befinden.



Benachrichtigungsfunktion - Warnhinweise der Maschine können über die KOMTRAX™-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.



Gesteigerte Sicherheit - Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, wann die Maschine gestartet werden darf. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.





Technische Daten

MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften.

Modell.....	Komatsu 3D76E
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	1.115 cm ³
Bohrung × Hub.....	76 × 82 mm
Zylinderzahl.....	3
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	2.500 U/min
ISO 14396.....	15,7 kW / 21,3 PS
ISO 9249 (netto).....	15,5 kW / 21,1 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	66,7 Nm/1.600 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Startereinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmssystem

BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).	
Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten.....	2.710 kg
Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten.....	2.800 kg
Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option).....	-160 kg

HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpe.....	Verstellpumpe + Zahnradpumpe
Max. Fördermenge.....	53,9 + 15,2 l/min
Einstellung Überdruckventile.....	24,5 MPa (245 bar)
Hydraulikmotoren:	
Fahrerantrieb.....	2 Verstellmotoren
Schwenkmotor.....	1 Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge):	
Ausleger.....	70 × 435,5 mm
Stiel.....	65 × 451 mm
Löffel.....	55 × 460 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	70 × 429,5 mm
Schild.....	70 × 135 mm
Losbrechkraft (ISO 6015).....	2.200 daN (2.245 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 1.115 mm.....	1.400 daN (1.430 kg)
Stiel 1.370 mm.....	1.210 daN (1.235 kg)
Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik deaktiviert.	

UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)*	
Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 1,2 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,2 m/s ²)
* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.	

SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.
Schwenkgeschwindigkeit..... 8,9 U/min

SCHILD

Typ.....	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe.....	1.500 × 300 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	350 mm
Max. Einstechtiefe.....	300 mm

LAUFWERK

X-förmiger Unterwagen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise	
Laufrollen (je Seite).....	4
Bodenplattenbreite.....	300 mm
Bodendruck (Standard).....	0,25 kg/cm ²

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	12 V
Batterie.....	45 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	1,4 kW

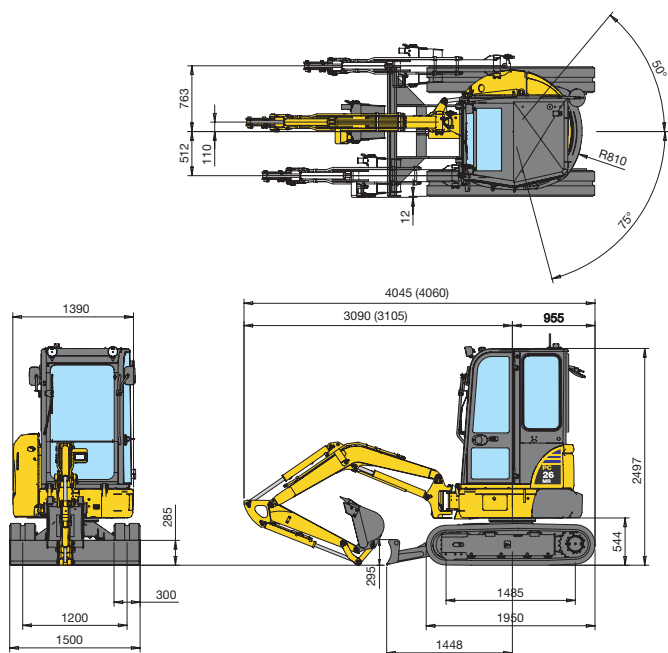
FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	28 l
Kühlsystem.....	3,0 l
Motoröl (Nachfüllmenge).....	3,4 l
Hydrauliksystem.....	30 l

FAHRANTRIEB

Typ.....	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und/oder 2 Pedale
Hydraulikmotoren.....	2 × Axialkolbenmotor
Reduktion.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....	2.600 daN (2.650 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....	2,5 - 4,0 km/h

Abmessungen & Arbeitsbereich



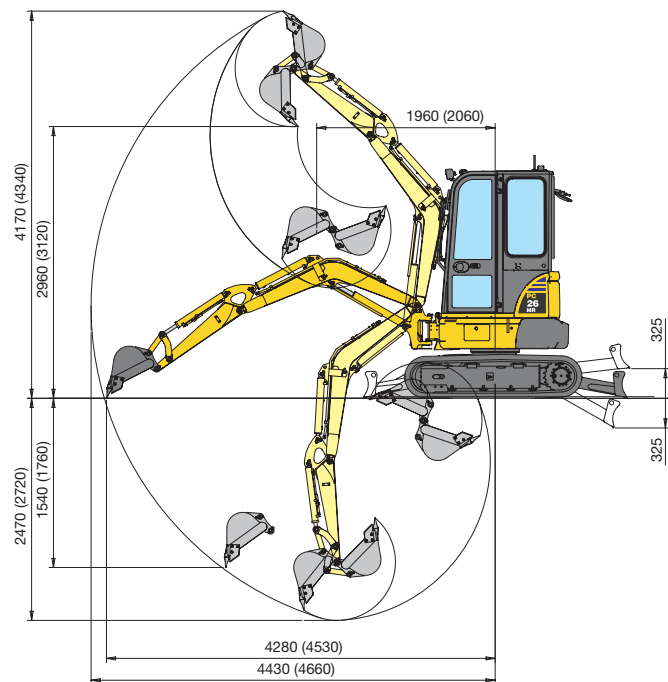
LÖFFELAUSWAHL

Breite mm	Volumen m³ (ISO 7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,035	30	2
350	0,055	40	3
450	0,07	50	4
550	0,085	60	5

Kabine, Gummiketten, 450 mm Löffel, Schild abgesenkt

A - Ausladung

B - Lasthakenhöhe



STIELLÄNGE 1.115 mm

B	2 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°
3 m	-	-	(*)560	520	(*)570	400
2 m	(*)640	(*)640	(*)570	490	(*)540	300
1 m	(*)900	660	(*)740	460	(*)530	270
0 m	(*)1.260	630	(*)780	410	(*)600	290
-1 m	(*)1.000	660	(*)740	380	(*)620	310

Einheit: kg

STIELLÄNGE 1.370 mm

B	2 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°
3 m	-	-	(*)470	(*)470	(*)470	370
2 m	-	-	(*)480	(*)480	(*)490	290
1 m	(*)970	660	(*)580	430	(*)520	260
0 m	(*)1.250	625	(*)750	380	(*)540	270
-1 m	(*)1.150	630	(*)730	380	(*)600	300

Einheit: kg

HINWEIS:

Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die im Hebezeugbetrieb eingesetzt werden, müssen den jeweiligen regionalen Vorschriften entsprechen und mit Rohrbruchsicherungen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

Standardausrüstung

- Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung
- 300 mm Gummiketten
- 2 Fahrstufen mit automatischer Shift-Down-Funktion
- 1.115 mm Stiel
- 1- / 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Stiel
- Planierschild
- Verstellbarer Fahrersitz
- Rammschutz für den Auslegerzylinder
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Fahralarm
- KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System
- Batterie Hauptschalter

Sonderausrüstung

- ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach
- 300 mm Stahlbodenplatten
- 300 mm Roadliner-Bodenplatten
- 1.370 mm Stiel
- Komatsu-Löffel (250 - 550 mm)
- Grabenräumlöffel 1.300 mm
- Koppel mit Anschlagöse
- Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel, Überlastwarneinrichtung
- Sicherheitsventil Schild
- Überdruckventile für Anbaugeräte
- Rundumleuchte
- Rückspiegel
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine/ Wetterschutzdach
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine hinten
- Radio-Vorbereitung
- PPC-Bedienhebel für Anbaugerät
- Komatsu Schnellwechsler
- Löffel mit Kmax-Zähnen

Ihr Komatsu-Partner:



**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu